

Requested Patent: FR2603806A1

IN 101000, 5/6

6way 1743

686

Title: COMPOSITION FOR PERFUME LAMP ;

Abstracted Patent: FR2603806 ;

Publication Date: 1988-03-18 ;

Inventor(s): SEU MARTINE HELENE BENJAMINE ;

Applicant(s): RECH BIEN ETRE SA (FR) ;

Application Number: FR19860012835 19860915 ;

Priority Number(s): FR19860012835 19860915 ;

IPC Classification: ;

Equivalents: ;

ABSTRACT:

Perfuming composition for perfume burner lamp or the like. According to the invention, a crystallised powder acts as a vehicle for a perfuming product and for a colouring product, which evaporate and fade at the same rate. Applications: ease of packaging, safety of operation without spillage, indication of the requirement for replacement, ease of cleaning, ideal diffusion by permeation of the perfuming agent.

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 603 806

(21) N° d'enregistrement national : 86 12835

(51) Int Cl⁴ : A 61 L 9/03.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 15 septembre 1986.

(71) Demandeur(s) : RECHERCHE ET BIEN ETRE (S.A.L. - FR.

(30) Priorité :

(72) Inventeur(s) : Martine Hélène Benjamin Seu épouse Salerno.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPi « Brevets » n° 11 du 18 mars 1988.

(73) Titulaire(s) :

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(74) Mandataire(s) : Cabinet Viard.

(54) Composition pour lampe à parfum.

(57) Composition parfumante pour lampe brûle-parfum ou analogue.

Selon l'invention, une poudre cristallisée sert de véhicule à un produit parfumant et à un produit colorant qui s'évaporent et se décolorent à la même vitesse.

Applications : facilité de conditionnement, sécurité de fonctionnement sans débordement, indication de la nécessité de remplacement, facilité de nettoyage, diffusion idéale par effluve de l'agent parfumant.

FR 2 603 806 - A1

COMPOSITION POUR LAMPE A PARFUM

La présente invention a pour objet une composition destinée à être incluse dans une lampe produisant de la chaleur ou dans un évaporateur à parfum à propulsion d'air, en vue de dégager, lors de sa dégradation, des produits parfumants, et/ou 5 désodorisants, afin de purifier et/ou parfumer l'atmosphère ambiante.

Depuis l'antiquité, on sait que la combustion de certains corps tels que l'encens ou le bois de santal, par exemple, 10 contribue à dégager des parfums permettant d'assainir ou de parfumer une atmosphère. On connaît également, depuis l'antiquité, les lampes brûle-parfum ou cassolettes. Dans ces lampes sont disposés, d'une part un agent combustible qui en brûlant par l'intermédiaire d'une mèche par exemple émet de la 15 lumière et élève la température, et d'autre part, une composition parfumante placée au-dessus de la flamme. Le principe de ces lampes repose sur le fait que la chaleur provoquée par la combustion accélère l'évaporation des essences contenues dans la lampe, ce qui contribue à la 20 diffusion des vapeurs parfumées dans la pièce où est disposée la lampe. Mais, les gaz résultant de la combustion se mélagent avec les vapeurs parfumées de sorte que la fragrance est altérée.

Plus récemment, il a déjà été proposé de constituer des lampes à parfum à partir d'une source de lumière électrique qui présente l'avantage de ne pas dégager de gaz de combustion. Ainsi, une simple ampoule électrique disposée au-dessous d'une 25 coupelle contenant une composition parfumante accroît la température de celle-ci et par suite en accélère l'évaporation. La lampe électrique éclaire et chauffe le dessous de la coupelle d'une part par transmission et d'autre 30 part, par convection. On réalise ainsi une version moderne des lampes brûle-parfum de l'antiquité, exempte de l'inconvénient 35 mentionné ci-dessus.

Jusqu'à ce jour, on disposait dans la coupelle un produit actif liquide, visqueux et susceptible de s'évaporer lentement. Les particules actives contenues dans la composition peuvent avoir des propriétés diverses 5 désodorisantes, relaxantes, parfumantes, antiseptiques, insectifuges, insecticides, bactéricides, etc.. Lorsque le liquide est totalement évaporé, on recharge la coupelle avec une petite quantité de produit liquide. S'agissant d'un produit consommable, la forme liquide de la composition 10 parfumante présente des inconvénients notables qui nécessitent des conditionnements appropriés et par suite coûteux.

Un premier objet de la présente invention est une composition pour lampe brûle-parfum qui puisse être manipulée aisément et 15 expédiée sans problème.

De plus, le chauffage du liquide produit outre son évaporation, une dilatation de celui-ci. Cette dilatation dépend d'un grand nombre de paramètres et, par exemple de 20 l'hygrométrie. Il en résulte que dans certaines conditions, le liquide chauffé déborde de la coupelle qui est généralement plate ou légèrement bombée. Ce débordement se traduit par un effet inesthétique et par des difficultés d'entretien. On a proposé d'inclure dans ces solutions des agents tensio-actifs, 25 mais les compositions restent difficiles à maîtriser.

Un second objet de la présente invention est une composition pour lampe à parfum qui ne déborde pas et facilite l'entretien.

30

Un troisième objet de la présente invention est une composition parfumante indiquant elle-même la proportion résiduelle de produit actif dans la composition.

35

Selon la présente invention, la composition parfumante pour lampe brûle-parfum est caractérisée en ce qu'elle comprend une poudre cristallisée servant de véhicule à un produit parfumant et à un produit colorant.

Ainsi, des recharges peuvent être facilement expédiées aux utilisateurs sans risque particulier de bris des récipients. Il n'existe par ailleurs aucun risque de débordement au cours du fonctionnement puisque la matière est fractionnée.

5

Selon une autre caractéristique de l'invention, le produit parfumant contenu dans la composition a une durée de vie sensiblement égale à celle du produit colorant. Cela signifie que la vitesse d'évaporation de la solution parfumante est la même que la vitesse de décomposition ou décoloration du colorant ou encore que la masse du colorant est calculée pour être décolorée lorsque tout le parfum est évaporé. A cet effet, les proportions de produit actif et de produit colorant sont ajustées de sorte que la disparition de la coloration de la poudre corresponde à l'évaporation totale du produit actif parfumant. Ainsi, lorsqu'il n'y a pratiquement plus de produit parfumant, la poudre est sèche, décolorée et prend une teinte neutre.

20 Selon une autre caractéristique de l'invention, la poudre cristallisée est un sel de sodium tel que le chlorure ou le sesquicarbonate.

25 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre de modes de réalisation particuliers, donnés uniquement à titre d'exemples non limitatifs.

30 Selon la présente invention, la poudre inerte ne subit aucune modification de structure au cours de l'évaporation des molécules parfumantes et colorantes. La poudre va simplement servir par un effet d'absorption à fixer temporairement par cohabitation les molécules parfumantes et les molécules colorantes qui adhèrent à la surface des cristaux de la poudre 35 sous l'action des forces de mouillage.

-4-

On peut par exemple utiliser comme véhicule le sesquicarbonate de sodium. Il s'agit d'une poudre blanche cristallin très soluble dans l'eau, pouvant être colorée et parfumée. Dans la mesure où les solutions parfumantes et colorantes sont huileuses, elles ne dissolvent pas le sesquicarbonate. Par un malaxage approprié, il est possible de faire absorber par la poudre de sesquicarbonate une proportion de 0,5 à 7 % en poids tout en conservant à la composition la structure d'une poudre. Au-delà de 7 %, il se forme une espèce de pâte huileuse dont l'aspect est inesthétique et dont l'utilisation est plus délicate, cet aspect pouvant toutefois être amélioré par l'introduction d'un adjuvant absorbant.

La composition parfumante ne subit pratiquement aucune transformation à la température ambiante. C'est à dire que le dégagement des molécules de parfum se fait à une vitesse quasiment nulle. Un dégagement notable de molécules de parfum ne se produit pratiquement qu'à partir d'une température supérieure à 50°C. Dans une lampe à parfum, la température du fond de la coupelle est sensiblement de l'ordre de 65 à 70°C. Dans ces conditions, les liaisons résultant du mélange se rompent et les molécules de parfum se répandent dans l'atmosphère. La différence de température entre l'ambiance et 70°C n'a pratiquement aucune influence sur le véhicule et ne se traduit, éventuellement, que par un léger réarrangement des cristaux.

Comme connu en soi, on associe de préférence à chacun des parfums un colorant déterminé en fonction de l'ambiance souhaitée et par exemple, vert/fraîcheur, bleu/calme ...
A titre d'exemple seulement, une composition parfumante donnant satisfaction a été obtenue avec une solution parfumante n° B.20598.4 fabriquée par la Société ROURE BERTRAND.

-5-

Bien entendu, il est possible d'utiliser pour constituer la composition parfumante selon la présente invention, une poudre quelconque inerte entre 0 et 100° (par exemple un sel) et présentant des propriétés absorbantes suffisantes pour fixer temporairement les molécules parfumantes et colorantes. Outre le sesquicarbonate de sodium, des résultats satisfaisants ont été obtenus avec le chlorure de sodium.

Il va de soi que de nombreuses variantes peuvent être introduites notamment par substitution de moyens techniques équivalents, sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

1) Composition parfumante pour lampe brûle-parfum, caractérisée en ce qu'elle est constituée par une poudre cristallisée servant de véhicule à un produit parfumant et à un produit colorant.

5

2) Composition parfumante selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle comprend de 0,5 à 7 % en poids d'agents parfumant et colorant.

10

3) Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que le produit parfumant a une durée de vie sensiblement égale à celle du produit colorant.

15

4) Composition selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisée en ce que la poudre cristallisée est un sel de sodium.

20

5) Composition selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que la poudre cristallisée est du sesquicarbonate de sodium.

25

6) Composition selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que la poudre cristallisée est du chlorure de sodium.

25

7) Procédé de préparation d'une composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il consiste à malaxer de la poudre cristallisée avec une proportion déterminée d'huile parfumante et colorée

30

35